

Chaudière Pellets **HERZ** à technologie de condensation

Rendement
 η supérieur à
106%



pelletstar

CONDENSATION **10-60**

 **Herz**

pelletstar CONDENSATION
Brennwerttechnik



La compétence fait notre succès...

L'entreprise HERZ en quelques chiffres:

- 52 sociétés
- Siège en Autriche
- Recherche & développement en Autriche
- Capitaux privés autrichiens
- 3.000 employés dans plus de 100 pays
- 31 sites de production



La société HERZ Armaturen GmbH

Le groupe HERZ, fondé en 1896, est présent depuis plus de 120 ans sur le marché du chauffage. L'entreprise HERZ Armaturen GmbH est représentée par 8 sites de production en Autriche, 23 à travers l'Europe et plus de 3.000 employés dans la totalité. L'ensemble de la profession chauffage/installation considère ainsi HERZ comme l'un des plus grands fabricants internationaux.



HERZ Energietechnik GmbH

La branche HERZ «Energie et technique» emploie plus de 230 collaborateurs entre la production et la distribution. Les sites de Pinkafeld/Burgenland et de Sebersdorf/Steiermark abritent une production ultra moderne ainsi qu'un centre d'essais pour les produits innovants. Ainsi, les coopérations entre la recherche et les centres de formation peuvent s'intensifier. Au fil des années, HERZ s'est établi comme un véritable spécialiste des systèmes de chauffage aux énergies renouvelables. Une attention particulière est portée sur la convivialité et le confort d'utilisation de ces systèmes de chauffages modernes, économes et respectueux de l'environnement.

HERZ pour l'environnement

Toutes les installations de chauffage HERZ respectent largement les normes d'émissions les plus sévères. De nombreux labels de qualité internationaux peuvent en témoigner dans le monde.

La qualité HERZ

Les ingénieurs HERZ sont en contact permanent avec les organismes de tests et de recherche les plus pointus dans le but d'améliorer en permanence le niveau haut de gamme des produits.

Se chauffer confortablement avec la plus moderne des technologies de HERZ



pelletstar CONDENSATION

Chaudière Pellets HERZ à technologie de condensation

i Rendement supérieur à 106%

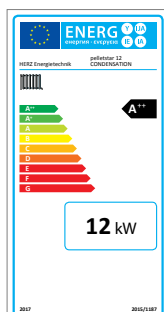
La vapeur d'eau contenue dans les fumées est refroidie dans l'échangeur de la chaudière jusqu'à obtention d'une condensation liquide.

Lors de ce refroidissement (liquéfaction de la vapeur d'eau), la chaleur de la condensation est libérée et utilisée pour les besoins de chauffage. Grâce à cette technologie, il est possible d'obtenir des rendements supérieurs à 106%.



Pellets de bois selon

- EN ISO 17225-2 : classe de qualité A1
- ENplus, ÖNORM M7135, DINplus ou Swisspellet



Classe énergétique

Chaudière biomasse

A+++

Chaudière biomasse

avec régulation intégrée

A+++

Les gros avantages :

• Pour les planchers chauffants & radiateurs

La chaudière HERZ pelletstar CONDENSATION représente une solution idéale pour les constructions neuves mais également pour les rénovations. La distribution de chaleur peut s'effectuer sur un système à basse température (plancher chauffant) ou sur un système à haute température (radiateurs). Quelle que soit la demande, la chaudière pelletstar CONDENSATION délivre la bonne température même sans ballon accumulateur.

• Construction compacte

Grâce à la construction compacte, il est possible de réaliser rapidement & facilement l'introduction en chaufferie et le montage. En outre, l'installation est conçue pour pouvoir être placée contre un mur de 2 côtés (arrière & latéral) afin de pouvoir s'adapter idéalement dans des chaufferies existantes en utilisant le minimum d'emprise au sol.

• Corps de chauffe 100% en acier inoxydable (inox)



Simple, moderne et confortable avec la



Avec la régulation conviviale et intuitive à écran tactile couleur VGA, il est également possible de gérer des circuits de chauffage, ballons ECS, ballons accumulateurs ou systèmes solaires.

T-CONTROL

Régulation centralisée permettant :

- Booster de température de départ lors de la préparation d'eau chaude sanitaire (pompe et vanne de mélange)
- préparation d'eau chaude sanitaire (au moyen d'un ballon ECS ou d'un ballon accumulateur avec module ECS instantané)
- groupes de chauffage mélangés (pompes et vannes de mélange)
- groupe solaire
- contrôle et fonction antigel
- gestion accumulateur

Grâce à une navigation aisée dans les différents menus et à une représentation schématique 3D affichée clairement sur l'écran, le cœur de la chaudière propose une utilisation très conviviale et parfaitement intuitive.

La conception modulaire de la régulation T-CONTROL offre des possibilités d'extension jusqu'à 55 modules. Ainsi, l'unité de régulation centralisée peut gérer de façon très harmonieuse et optimale le processus de combustion (régulation par sonde Lambda), le chargement de ballons accumulateurs, la rehausse de température de retour, la régulation des circuits de chauffage, la production d'ECS et le solaire thermique. Il est également possible d'étendre, de rajouter ou de modifier l'installation par la suite.

... régulation centralisée T-CONTROL



Accès à distance sur la régulation grâce au portail myHERZ

La régulation T-CONTROL propose également la possibilité d'une télésurveillance ou télémaintenance via Smartphone, PC ou tablette. La manipulation s'effectue exactement de la même manière qu'en direct sur la régulation tactile de la chaudière. Il est ainsi possible de visualiser et de modifier le fonctionnement ou les paramètres depuis n'importe quel lieu.

Autres avantages de la T-CONTROL:

- Economies d'énergie en fonctionnement « veille »
- Réception du statut et des alarmes défauts par email
- Transfert de données et mise à jour de programme via clef USB
- Possibilité d'établir une communication Modbus
- Représentation claire du fonctionnement des différents composants (pompe chauffage, pompe ECS, vanne de mélange, vanne sectorielle, ...etc...)

Fonctionnement en cascade

Avec la régulation T-CONTROL, il est possible de gérer jusqu'à 8 chaudières en cascade. On obtient ainsi une plus grande puissance en cumulant plusieurs chaudières. Un avantage particulier d'une connexion en cascade réside dans une meilleure utilisation de la chaudière lors de moindres besoins chaleur (par exemple en mi-saison).

T-CONTROL



Avantages et détails ...



**T-Control – la
régulation
conviviale avec
écran tactile**

Régulation centralisée permettant de gérer de série :

- Booster de température de départ lors de la préparation d'eau chaude sanitaire (pompe et vanne de mélange)
- préparation d'eau chaude sanitaire (au moyen d'un ballon ECS ou d'un ballon accumulateur avec module ECS instantané)
- groupe de chauffage mélangé (pompe et vanne de mélange)
- contrôle et fonction antigel
- Affichage clair et navigation conviviale
- Possibilité d'extensions jusqu'à 55 modules (groupe de chauffage supplémentaire, installation solaire, ballon accumulateur, etc...)



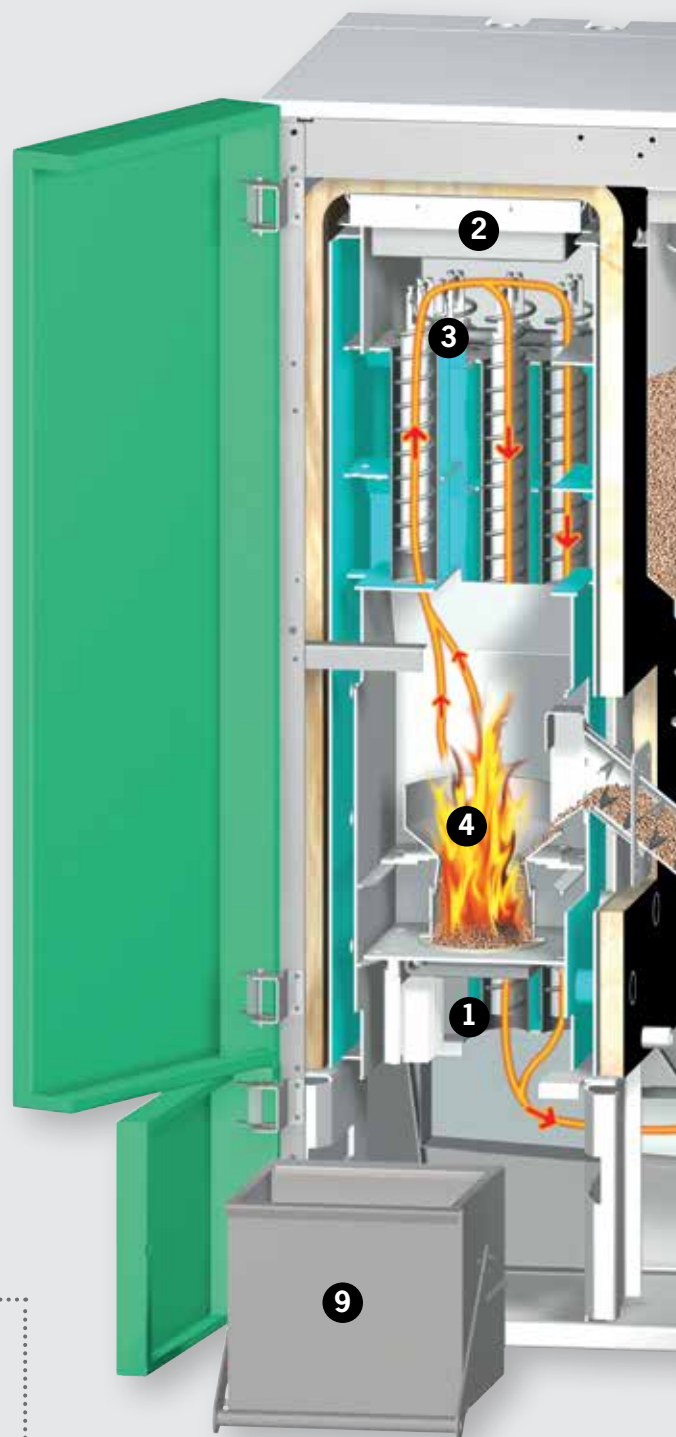
**Chambre de
combustion
en acier inoxydable
hautement résistant
aux températures
élevées**

- Réalisé en acier inoxydable résistant aux températures très élevées - afin d'obtenir la plus longue durée de vie possible



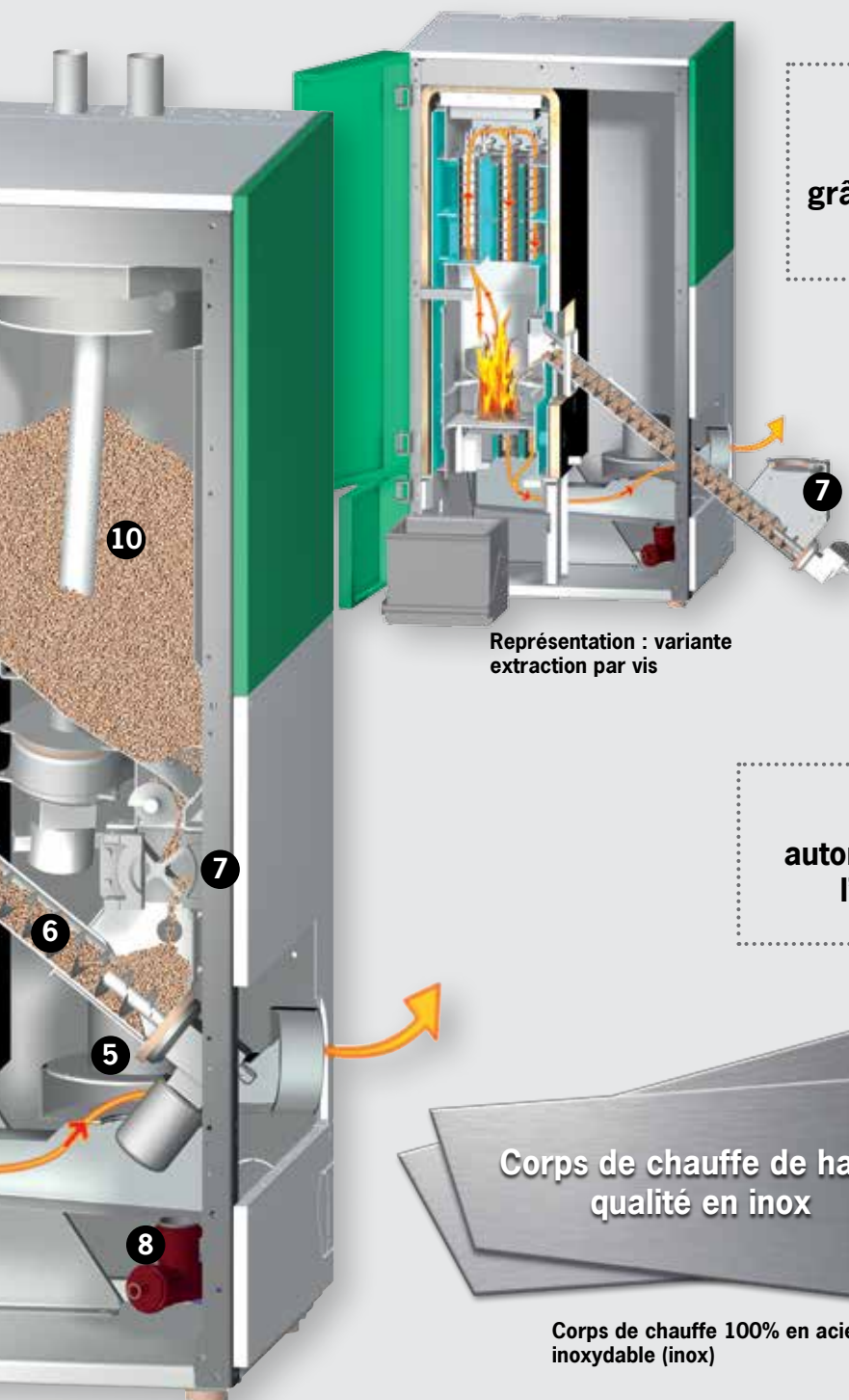
**Nettoyage
automatique grâce
à une grille basculante**

- Nettoyage intégral de la grille de combustion grâce à son basculement automatique sur matrice. Pas d'intervention manuelle nécessaire.
- Grâce à la propreté de la grille de combustion, les apports en air sont garantis et optimisés.
- Les cendres du foyer tombent dans le cendrier situé en partie inférieure de la chaudière qui peut être retiré facilement vers l'avant pour être vidé.



**Représentation : variante
extraction pneumatique**

...de la chaudière pelletstar CONDENSATION



Combustion économique grâce à la sonde Lambda



- Grâce à la sonde lambda intégrée qui contrôle en permanence les valeurs dans les fumées, les niveaux de combustion sont toujours parfaits et les normes d'émissions les plus sévères sont toujours respectées.
- La sonde lambda gère les apports en air et permet ainsi de toujours obtenir une combustion propre, également à puissance réduite.
- Il en résulte ainsi une diminution de la consommation en combustible et des valeurs d'émissions très faibles, quelle que soit la qualité du combustible.

Nettoyage automatique de l'échangeur



Corps de chauffe de haute qualité en inox

Corps de chauffe 100% en acier inoxydable (inox)

- Les surfaces de l'échangeur en inox et les turbulateurs intégrés sont nettoyés automatiquement et régulièrement même lors du fonctionnement par un système de lavage (eau). Ainsi, l'échangeur reste propre sans intervention manuelle nécessaire.
- Un rendement élevé permanent grâce aux surfaces d'échange propres permet de limiter la consommation de combustible.

1. Grille basculante

2. Régulation par sonde Lambda

Contrôle automatique des fumées et de la combustion

3. Nettoyage automatique de l'échangeur

4. Chambre de combustion avec grille basculante

5. Ventilateur d'extraction des fumées

6. Vis d'alimentation Pellets

7. Dispositif anti-retour de combustion testé (RSE) :

- Ecluse rotative (pour les variantes avec réservoir d'aspiration intégré ou réservoirs à remplissage manuel)
- Clapet d'étanchéité coupe-feu avec fermeture autonome (pour les variantes avec extraction par vis ou les réservoirs externes à Pellets)

8. Evacuation des condensats et de l'eau de nettoyage

9. Cendrier

10. Réservoir d'aspiration intégré 67I

(pour les extractions pneumatiques) , ou réserve intermédiaire 72I (pour remplissage manuel)

Systèmes d'extractions Pellets entièrement automatiques

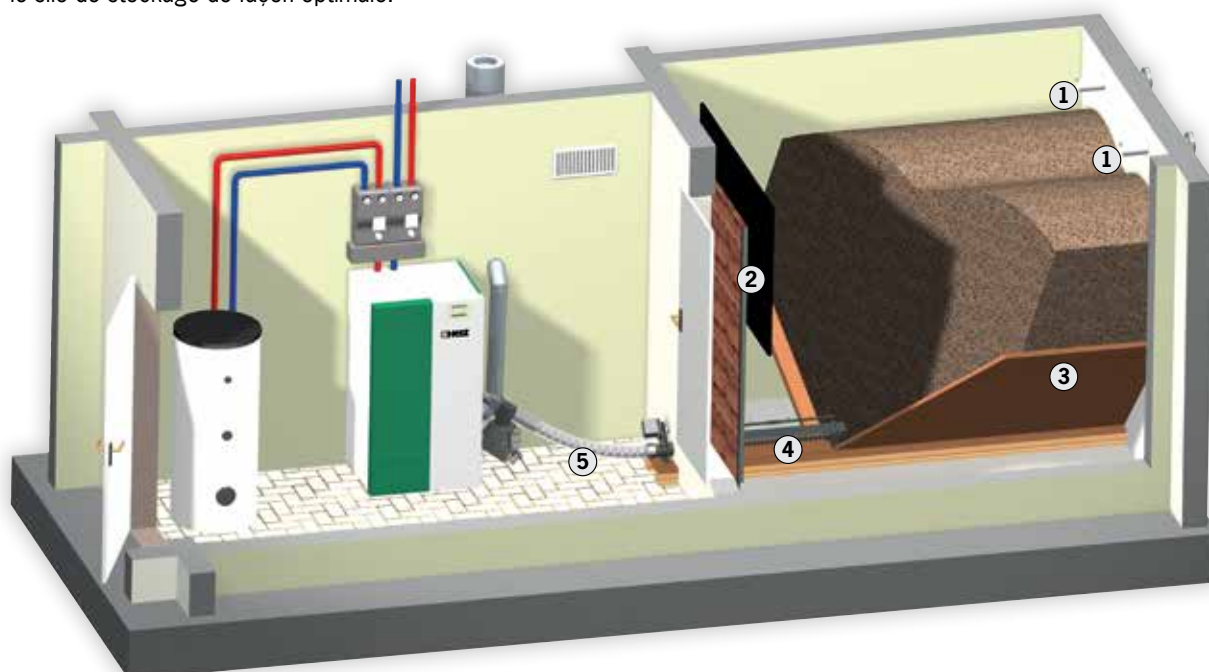
Pour chaque local et configuration spécifique, HERZ propose une multitude de possibilités pour stocker, extraire et convoyer les Pellets jusqu'à la chaudière.

Que l'extraction de silo soit effectuée par une vis flexible, un système par aspiration, un dessieur rotatif ou une vis sans fin : grâce au grand choix de systèmes d'extractions possibles, HERZ propose toujours une solution optimale pour toutes les chaufferies et les situations.

Si aucun local de stockage Pellets n'est disponible, il existe encore la possibilité de proposer un silo enterré à l'extérieur du bâtiment ou un silo géotextile qui peut par exemple être placé directement en chaufferie.

Extraction par vis flexible

L'extraction de silo par vis flexible est un système simple et économe en électricité permettant de vider le silo de stockage de façon optimale.



1. Raccords de remplissage

Les Pellets sont soufflés dans le silo de stockage au moyen de raccords de remplissage. 1 raccord de remplissage et 1 raccord d'aspiration sont nécessaires au minimum car l'aspiration des poussières et le remplissage se font parallèlement afin de contrôler idéalement la pression de remplissage utilisée.

2. Tapis de rebondissement

Un tapis de rebondissement sert à protéger les Pellets lors du remplissage. Il est positionné en face du raccord de remplissage.

3. Planchers inclinés

Afin de vider au mieux le silo, il est conseillé de construire des planchers inclinés.

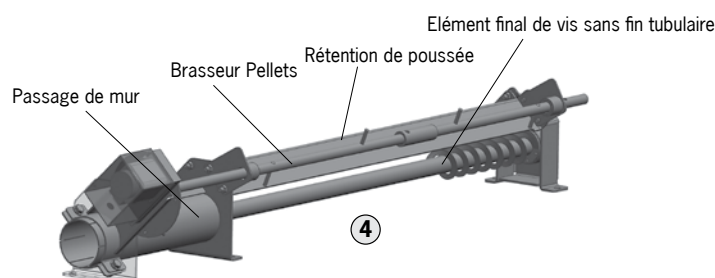
4. Système de vis dans le silo de stockage

5. Vis flexible

La vis d'extraction flexible est composée d'une spirale permettant de transporter les Pellets à la chaudière en respectant leur qualité.

Les grands avantages de la vis flexible

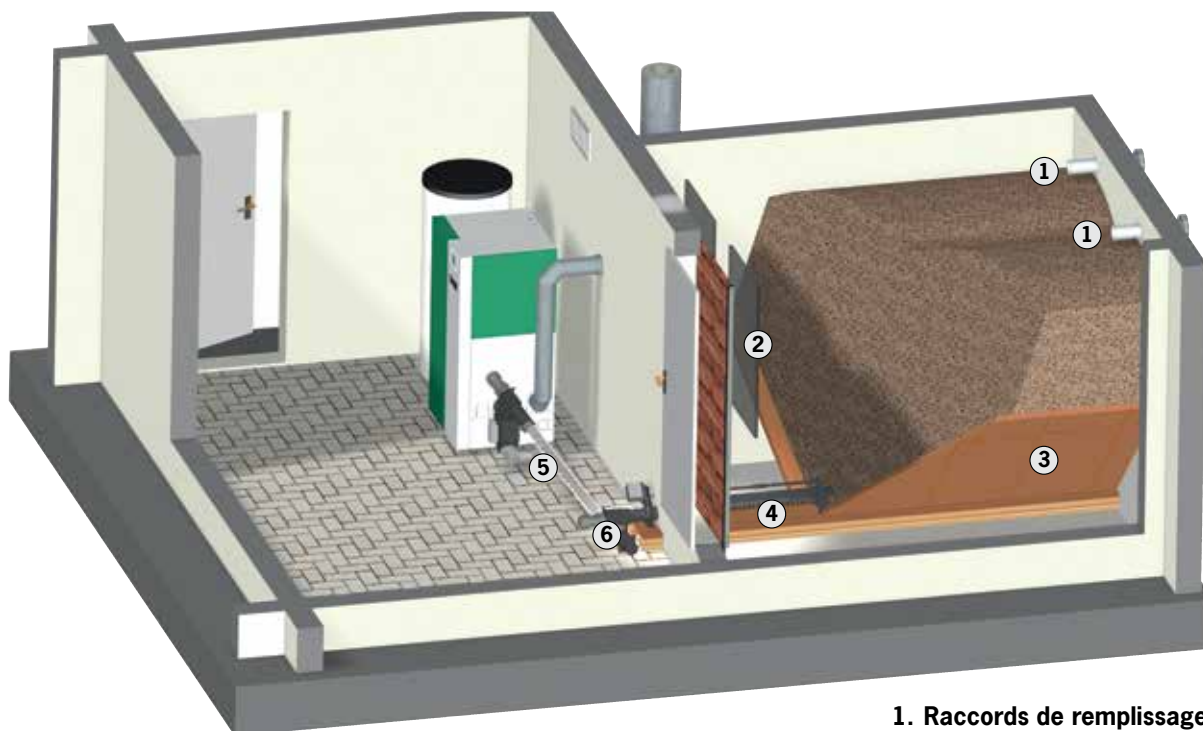
- Bon marché à l'acquisition comme à l'utilisation
- Fonctionnement extrêmement silencieux
- Préservation de la qualité des pellets dans le transport



Extraction par vis flexible - système par transfert

Système par transfert FIX:

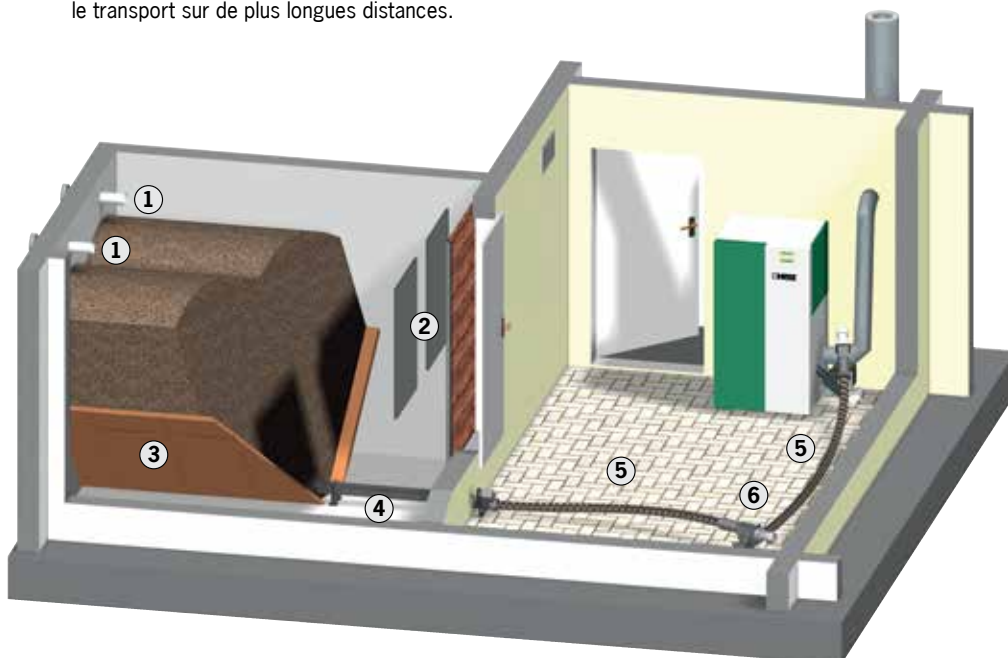
L'unité de transfert se situe immédiatement en sortie du silo de stockage.



1. Raccords de remplissage
2. Tapis de rebondissement
3. Planchers inclinés
4. Système de vis dans le silo de stockage
5. Vis flexible
6. Système par transfert

Système par transfert :

Le transport des Pellets est effectué par 2 vis flexibles en sortie de silo de stockage. Une unité de transfert est installée entre les vis. De ce fait, il est possible d'être encore plus flexible et de réaliser le transport sur de plus longues distances.



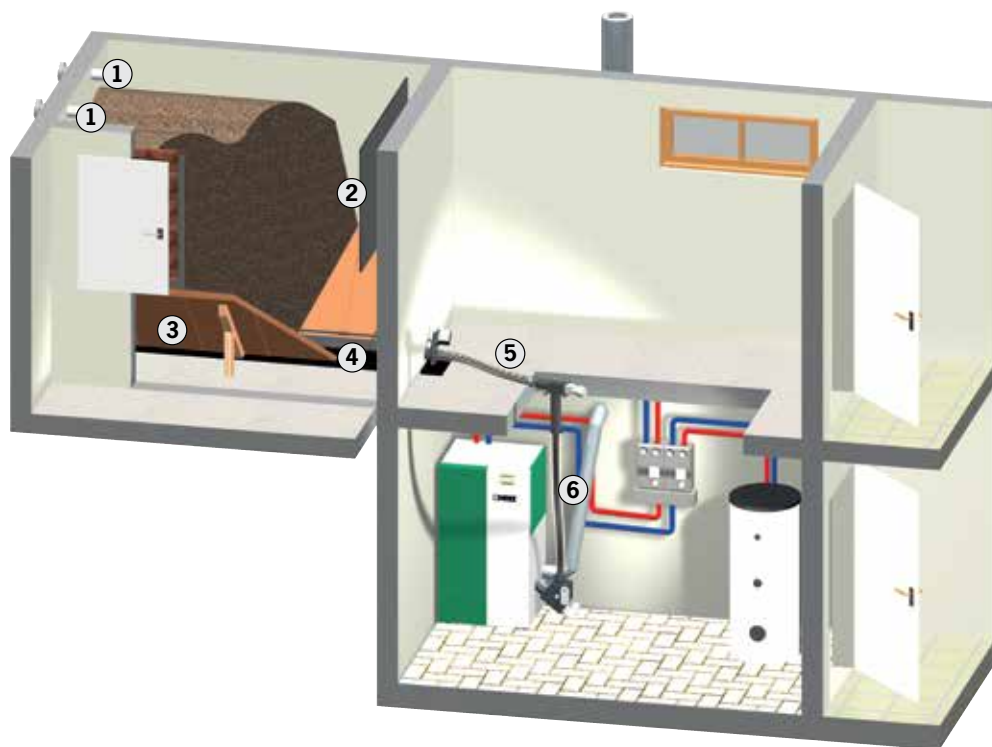
Systèmes d'extractions Pellets entièrement automatiques

Extraction par vis flexible - Système par gravité

Le silo de stockage se trouve à l'étage ou au grenier. Pas de problème avec l'extraction par vis flexible et son tube de chute par gravité.

Système par gravité directe

Les Pellets sont acheminés par gravité jusqu'à la chaudière.



Système par gravité avec transfert

Les Pellets sont repris après le tube de chute par gravité et acheminés à la chaudière par une vis flexible supplémentaire. Par conséquent, il est possible d'obtenir encore plus de flexibilité car le système peut être adapté idéalement à la configuration du site.



1. Raccords de remplissage
2. Tapis de rebondissement
3. Planchers inclinés
4. Système de vis dans le silo de stockage
5. Vis flexible
6. Tube de chute

Extraction par système d'aspiration

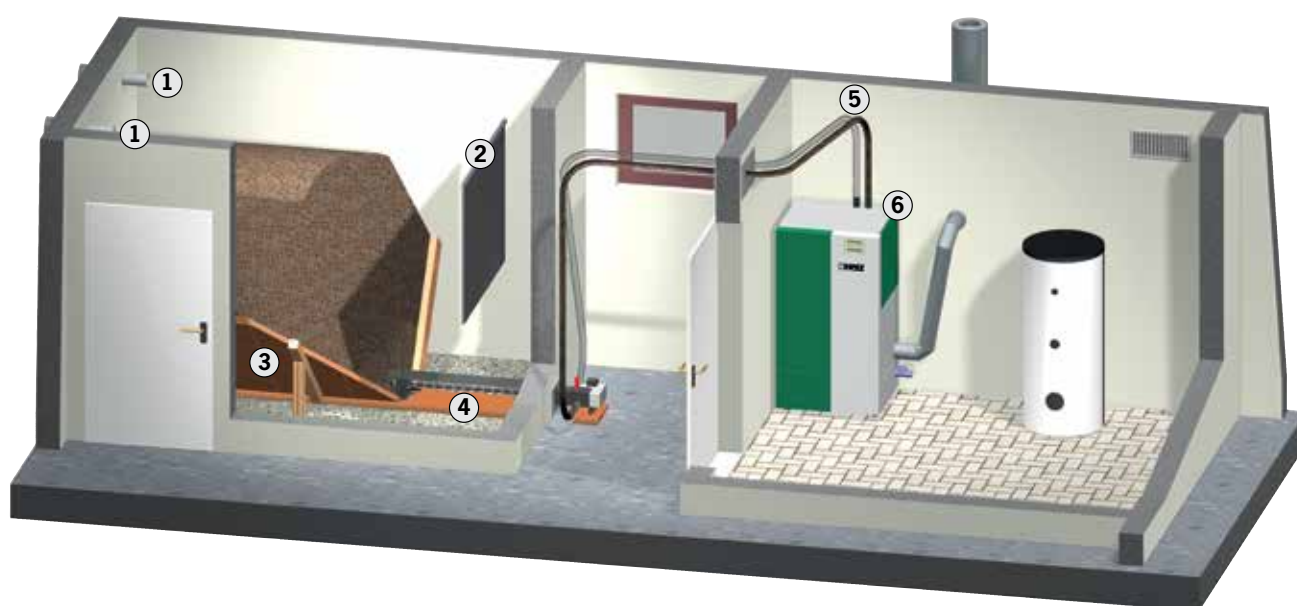
Les systèmes HERZ d'extraction par aspiration représentent une solution idéale pour les plus grandes distances entre le silo de stockage et la chaudière.

Silo avec vis d'extraction modulaire combinée avec aspiration :

Vidange optimale du silo de stockage et positionnement personnalisé de la chaudière en fonction des contraintes du site.

Les gros avantages

- Convoyage propre et sans poussières des Pellets sur des distances importantes entre le silo de stockage et la chaufferie.
- Solution flexible, pose et disposition personnalisée des tuyaux d'aspiration et de retour d'air (en fonction des contraintes du site).



1. Raccords de remplissage

Les Pellets sont soufflés dans le silo de stockage au moyen de raccords de remplissage. 1 raccord de remplissage et 1 raccord d'aspiration sont nécessaires au minimum car l'aspiration des poussières et le remplissage se font parallèlement afin de contrôler idéalement la pression de remplissage utilisée.

2. Tapis de rebondissement

Un tapis de rebondissement sert à protéger les Pellets lors du remplissage. Il est positionné en face du raccord de remplissage.

3. Planchers inclinés

Afin de vider au mieux le silo, il est conseillé de construire des planchers inclinés.

4. Vis d'extraction

Le transport des Pellets hors du silo est réalisé par une vis d'extraction.

5. Conduites d'aspiration et de retour d'air

Les conduites d'aspiration et de retour d'air peuvent être positionnées de manière flexible et personnalisée en s'adaptant aux contraintes du site. Il est ainsi possible de surmonter les longues distances entre la chaufferie et le silo.

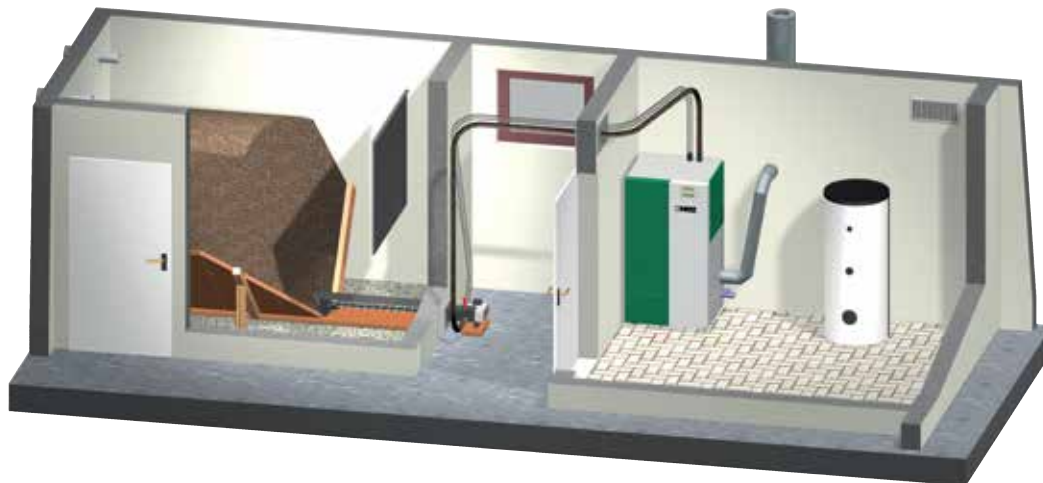
6. Réservoir à Pellets intégré avec turbine d'aspiration incluse.

Pour les variantes avec extraction par aspiration, un réservoir d'aspiration est intégré à la chaudière (y compris la turbine d'aspiration).

Systèmes d'extractions Pellets entièrement automatiques

Extraction par système d'aspiration

Pour les systèmes d'aspiration par vis, il est possible de choisir entre 2 variantes de vis (modulaire ou sur mesure).

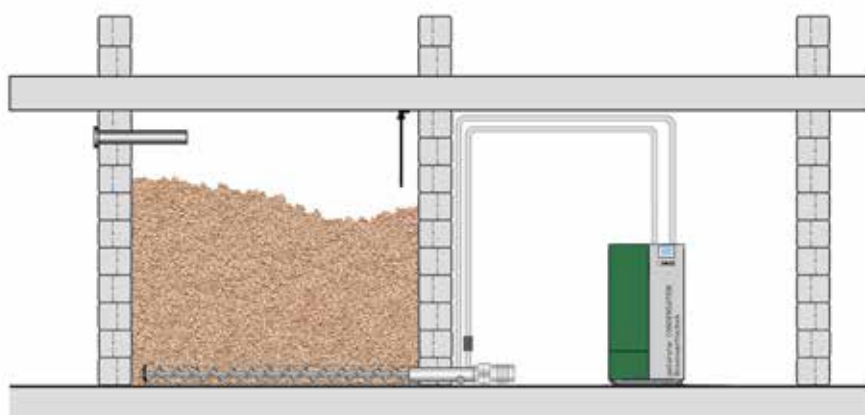


Système de vis modulaire combiné à une aspiration

Le système de vis dans le silo est construit de façon modulaire. L'extraction est donc composée d'éléments modulaires pouvant être combinés pour s'adapter à la configuration ou la longueur du local de stockage.

Vis sur mesure combinée à une aspiration

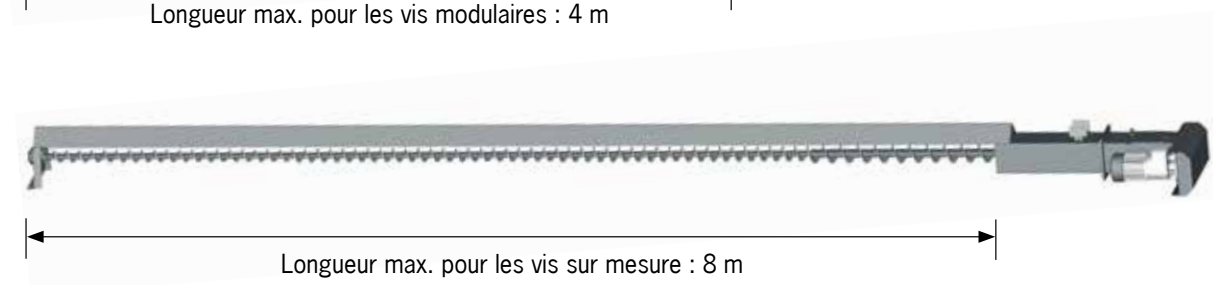
Le transport des Pellets hors du silo est réalisé par une vis sans fin sur mesure. Il est ici possible d'installer jusqu'à 8 m de vis sans fin dans le silo.



Longueur max. : 4 m ou 8 m



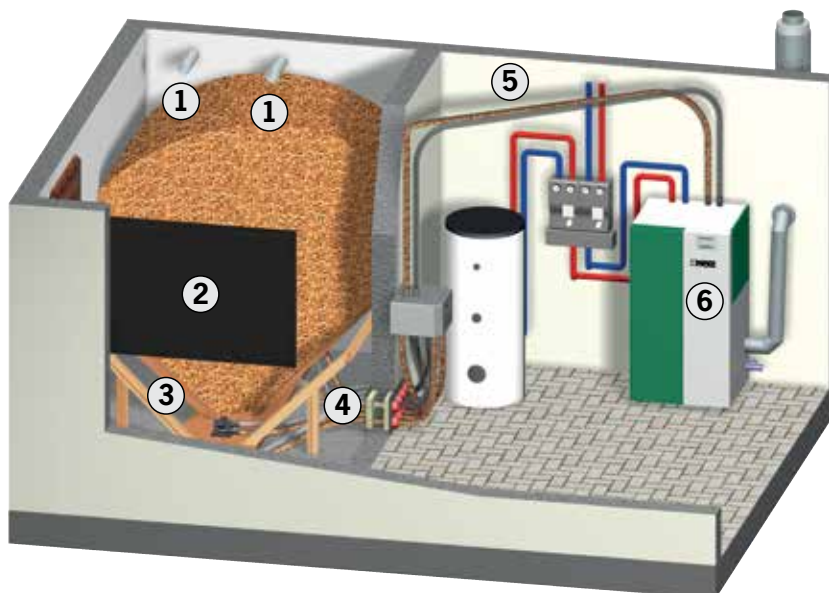
Longueur max. pour les vis modulaires : 4 m



Longueur max. pour les vis sur mesure : 8 m

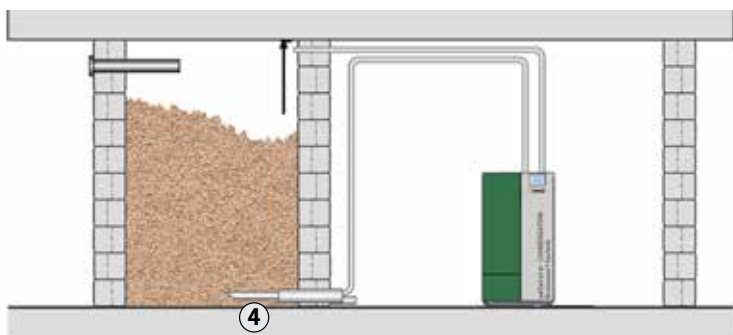
Système à 4 points d'aspiration

La disposition des 4 sondes d'aspiration est au choix. Le système peut être installé facilement et représente une solution universelle adaptée à chaque configuration de silo.



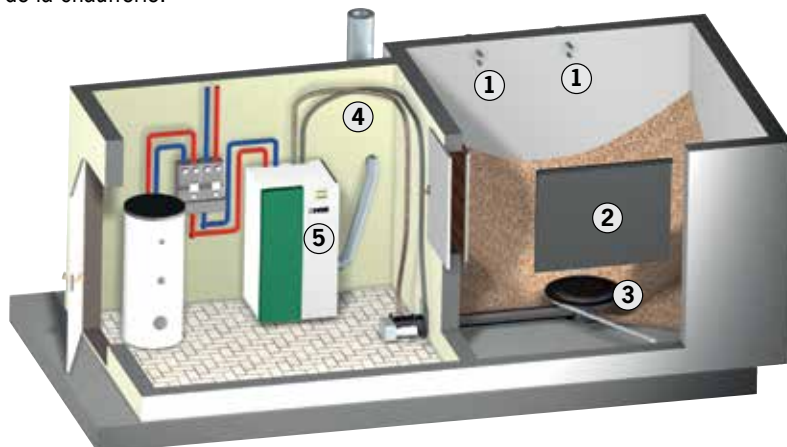
1. Raccords de remplissage
2. Tapis de rebondissement
3. Planchers inclinés
4. Sondes d'aspiration
5. Conduites d'aspiration et de retour d'air
6. Réservoir d'aspiration intégré avec turbine d'aspiration

Système d'extraction avec une sonde d'aspiration : solution idéale pour les silos de petites tailles et les faibles consommations de Pellets (1 point d'aspiration)



Silo équipé d'un dessileur rotatif à Pellets combiné à une aspiration

Ce système d'extraction est adapté à tous les silos de stockage de forme carrée ou ronde et situés à une distance importante de la chaufferie.



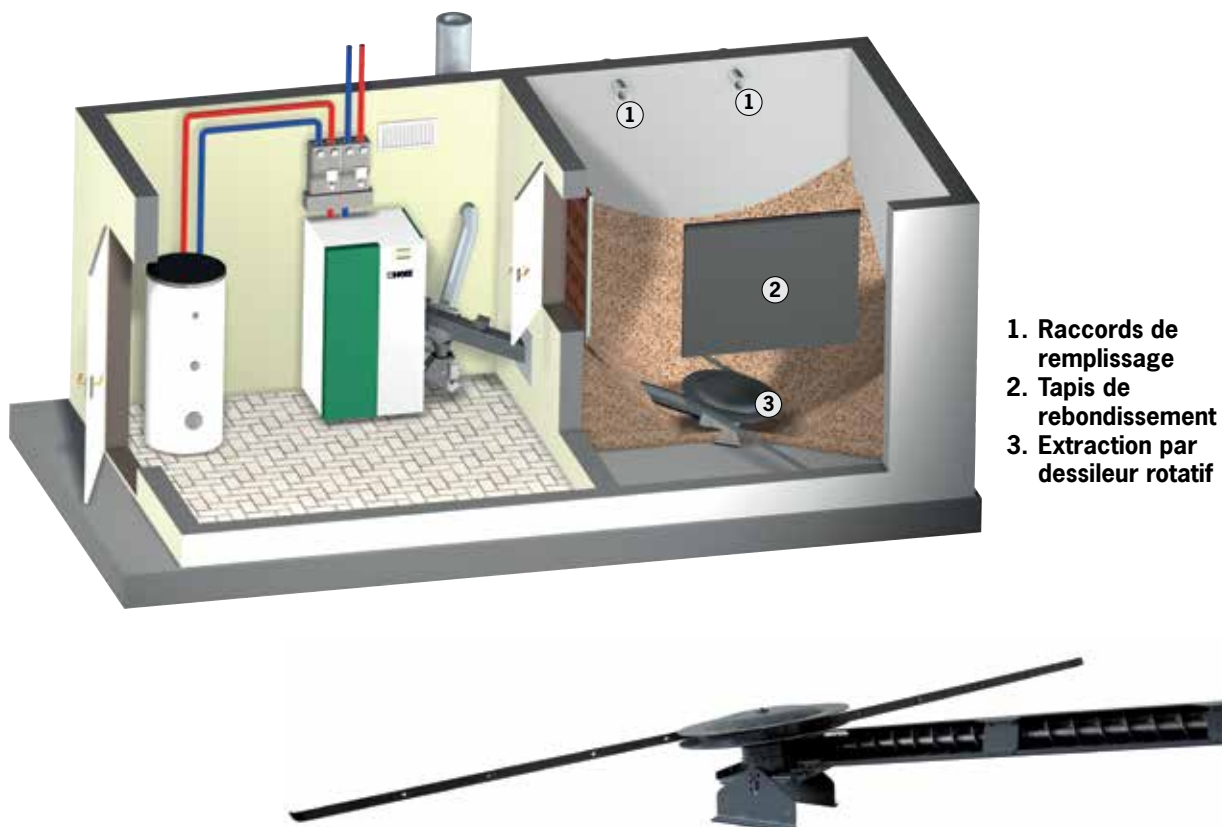
1. Raccords de remplissage
2. Tapis de rebondissement
3. Dessileur rotatif
4. Conduites d'aspiration et de retour d'air
5. Réservoir à Pellets intégré avec turbine d'aspiration incluse.

Systèmes d'extractions Pellets entièrement automatiques

Extraction par dessileur rotatif & vis sans fin rigide

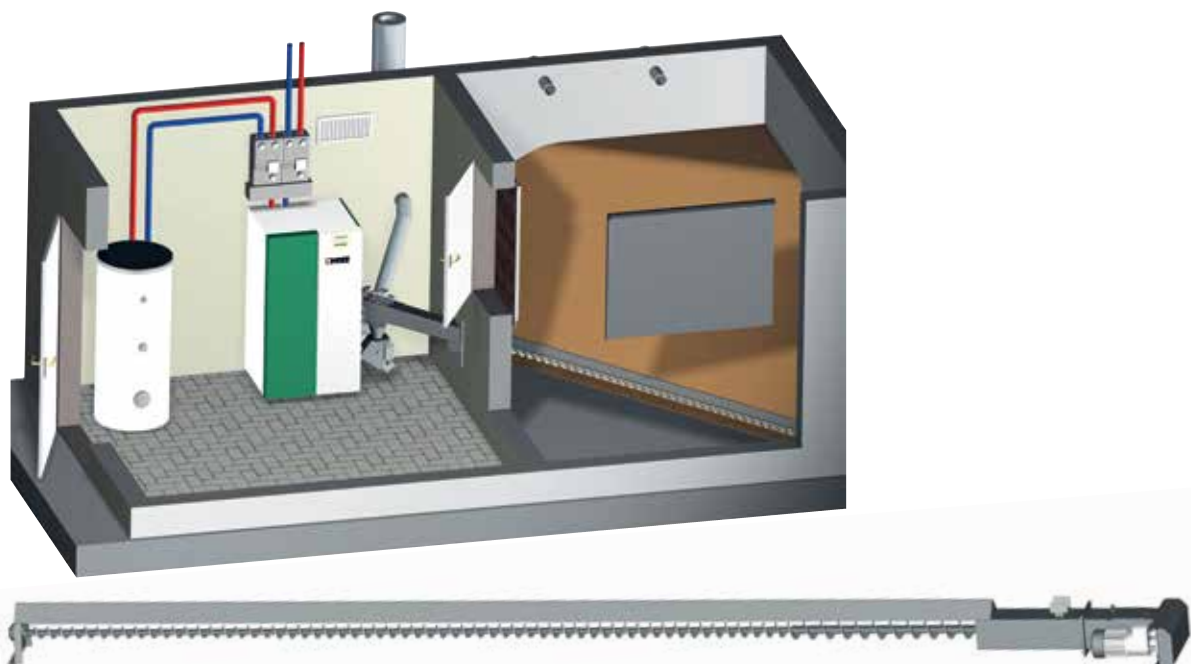
Utilisation optimale du volume de stockage par dessileur rotatif

Pour une utilisation optimale du silo sans planchers inclinés, la variante avec dessileur rotatif est conseillée.



Extraction par une vis sans fin Pellets sur mesure

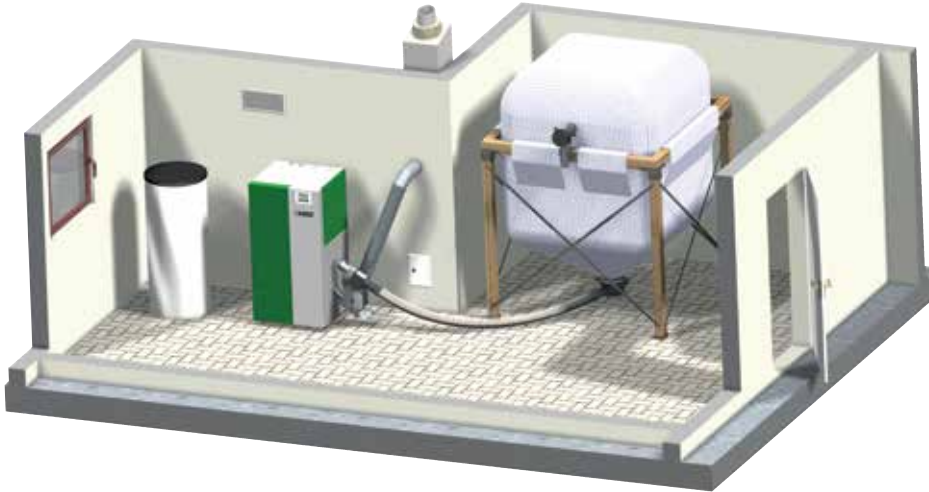
Les Pellets sont convoyés directement à la chaudière par une vis sans fin sur mesure.



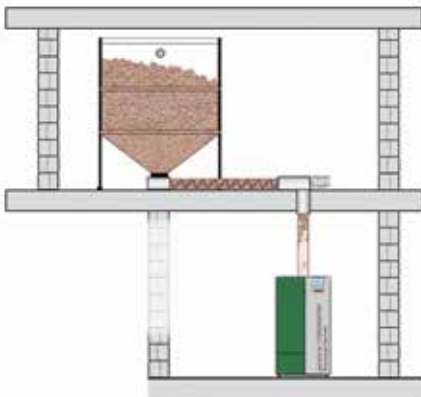
Système silo géotextile

Si aucun local n'est dédié au stockage des Pellets, il existe la possibilité de prévoir un silo géotextile. Celui-ci peut être installé directement en chaufferie (selon les normes en vigueur).

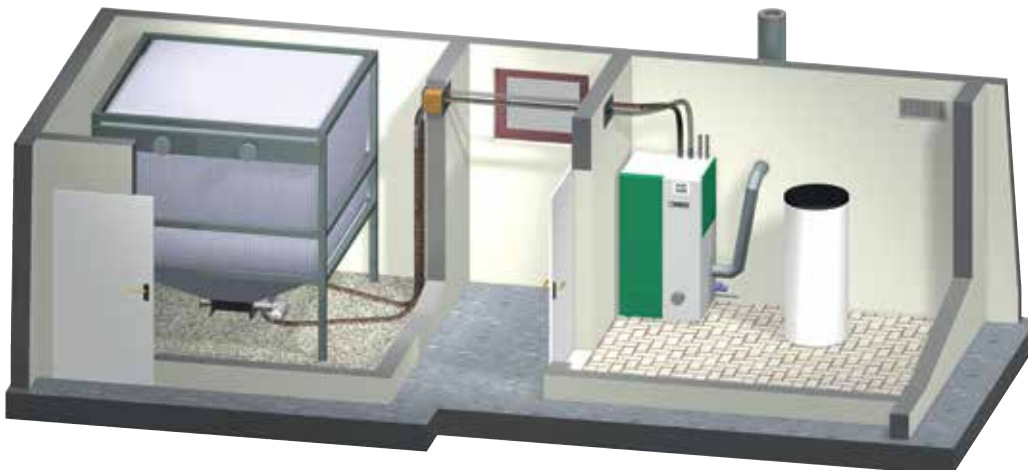
Extraction du silo géotextile par vis flexible



Si le silo géotextile est installé à l'étage, les Pellets sont convoyés par une vis d'extraction flexible combinée à un système de tube de chute.



Extraction de silo par aspiration pour silo géotextile



Le silo



Le silo géotextile HERZ est disponible en différentes grandeurs et capacités, de 1,1 à 11,7 m³.

LES AVANTAGES EN DÉTAIL

Montage rapide et facile

Le silo géotextile peut être facilement & rapidement installé. Si le silo n'est toujours pas à sa place idéale après montage, il peut être déplacé sans problème.

Propre

Le textile spécial antistatique évite les dégagements de poussières en dehors du silo. Le remplissage et le fonctionnement se fait sans dégagement de poussières.

Stockage respectueux des Pellets

Les Pellets sont protégés lors du remplissage par le tapis intégré au silo géotextile. En outre, le silo géotextile offre un environnement optimal pour un stockage propre du combustible.

Positionnement personnalisé

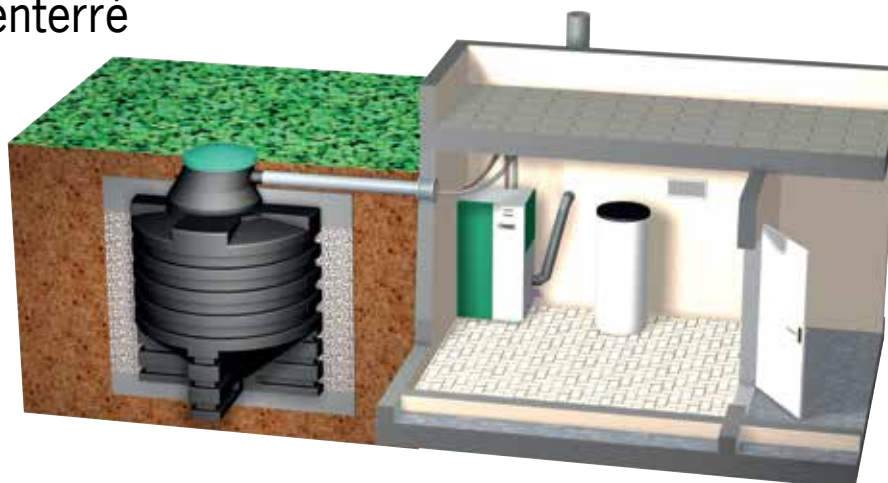
Le lieu de pose du silo peut être choisi au cas par cas. Grâce aux nombreux systèmes d'extractions Pellets possibles, HERZ propose une solution optimale pour chaque emplacement et configuration de local.

Utilisation agréable

Le niveau de remplissage des Pellets est facilement visible depuis l'extérieur grâce à la transparence du tissu. De plus, le système permet de limiter les frais d'exploitation grâce au fonctionnement entièrement automatique et sans entretien.

Système de silo enterré

Si aucun espace de stockage pour les Pellets n'est disponible dans le bâtiment, il est possible de prévoir un silo enterré à l'extérieur. Le combustible est convoyé à la chaudière par une extraction par aspiration.



Remplissage manuel

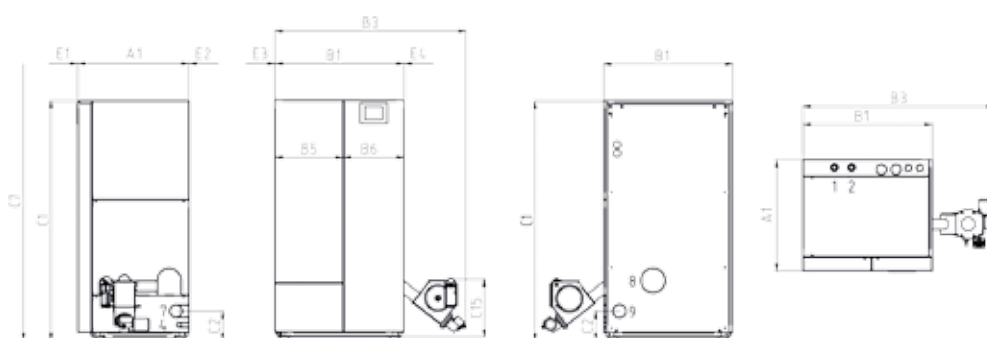
Réservoir à Pellets intégré pour remplissage manuel

Lorsqu'un système d'extraction automatique de silo n'est pas souhaité, il existe la solution du réservoir à remplissage manuel.

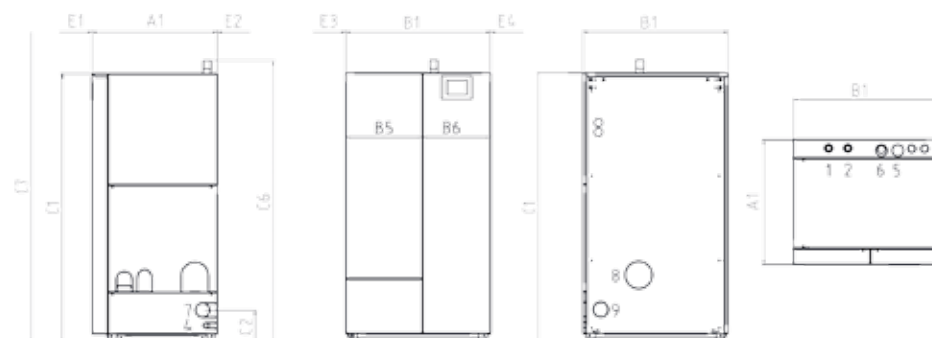


Dimensions & données techniques pelletstar CONDENSATION 10-16

Variante
extraction
par vis



Variante
extraction par
aspiration



pelletstar CONDENSATION 10-16

Sous réserve de modifications techniques.

Plage de puissance		10	12	14	16
Plage de puissance	kW	3 - 10	4 - 12	4 - 14	5 - 16
Poids chaudière variante extraction par vis	kg	363	363	363	363
Poids chaudière variante extraction par aspiration	kg	393	393	393	393
Poids chaudière variante remplissage manuel	kg	390	390	390	390
Rendement chaudière à puissance nominale - Mode condensation	%	>106	>106	>106	>106
Rendement chaudière à puissance nominale - Mode sans condensation	%	>96	>96	>96	>96
Rendement chaudière à puissance minimale - Mode condensation	%	>103	>103	>103	>103
Rendement chaudière à puissance minimale - Mode sans condensation	%	>96	>96	>96	>96
Emissions de poussières (pour 13% O ₂)	mg/m ³	<10	<10	<10	<10
Pression maximale de service	bar	3,0	3,0	3,0	3,0
Température chaudière	°C	25 - 95	25 - 95	25 - 95	25 - 95
Contenance en eau	l	57,5	57,5	57,5	57,5

i Consommation d'eau (pour le nettoyage automatique de l'échangeur) : maximum 1 000 Litres par tonne de granulés consommée.

Une évacuation dans une conduite est à prévoir.

Dimensions (mm)

Sous réserve de modifications techniques.

A1	Longueur	736	736	736	736
B1	Largeur	850	850	850	850
B3	Largeur	1259	1259	1259	1259
B5	Largeur	450	450	450	450
B6	Largeur	400	400	400	400
C1	Hauteur	1580	1580	1580	1580
C2	Hauteur	194	194	194	194
C6	Hauteur	1657	1657	1657	1657
C7	Hauteur minimale	2050	2050	2050	2050
C8	Profondeur axe buse de fumées	365	365	365	365
C15	Hauteur	390	390	390	390
D1	Diamètre buse de fumées	130	130	130	130
E1	Espace libre minimum devant la chaudière	750	750	750	750
E2	Espace libre minimum derrière la chaudière	50	50	50	50
E3	Espace libre minimum à gauche de la chaudière	60	60	60	60
E4	Espace libre minimum à droite de la chaudière	750	750	750	750
E5	Espace latéral depuis axe buse de fumées	120	120	120	120
E6	Espace arrière depuis axe buse de fumées	307	307	307	307

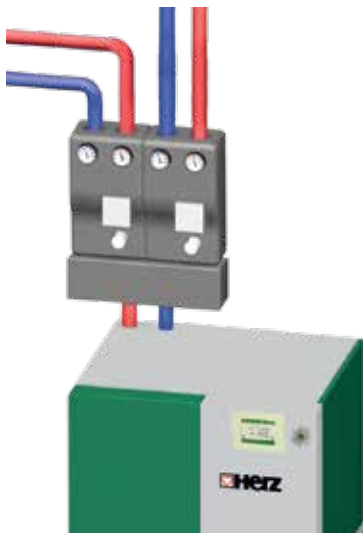
Classe énergétique

Chaudière biomasse	A++	A++	A++	A++
Chaudière biomasse avec régulation intégrée	A++	A++	A++	A++

pelletstar CONDENSATION 10-16 :
 1...Départ (1" IG)
 2...Retour (1" IG)
 3...Vidange/remplissage chaudière 1/2"
 4...Raccord eau froide 3/4", pression 2 bars
 5...Retour turbine d'aspiration Øa 48,3mm
 6...Raccord tuyau d'aspiration Øa 45mm
 7...Evacuation d'eau Øa 50mm
 8...Option raccord fumées à l'arrière
 9...Option évacuation d'eau à l'arrière

Dimensions & données techniques pelletstar CONDENSATION 20-60

Les groupes de pompe peuvent être installés directement au-dessus de la chaudière si nécessaire.



pelletstar CONDENSATION 20-60

Sous réserve de modifications techniques.

Plage de puissance		20	30	45 *	60 *
Plage de puissance	kW	6 - 20	6 - 30	13 - 45	13 - 60
Poids chaudière variante extraction par vis	kg	423	423	603	603
Poids chaudière variante extraction par aspiration	kg	453	453	643	643
Poids chaudière variante remplissage manuel	kg	450	450	640	640
Rendement chaudière à puissance nominale - Mode condensation	%	>106	>106	>106	>106
Rendement chaudière à puissance nominale - Mode sans condensation	%	>96	>96	>96	>96
Rendement chaudière à puissance minimale - Mode condensation	%	>103	>103	>103	>103
Rendement chaudière à puissance minimale - Mode sans condensation	%	>96	>96	>96	>96
Emissions de poussières (pour 13% O ₂)	mg/m ³	<10	<10	<10	<10
Pression maximale de service	bar	3,0	3,0	3,0	3,0
Température chaudière	°C	25 - 95	25 - 95	25 - 95	25 - 95
Contenance en eau	l	77	77	135	135

* sur demande

Dimensions (mm)

Sous réserve de modifications techniques.

A1	Longueur	736	736	986	986
B1	Largeur	1000	1000	1000	1000
B3	Largeur	1350	1350	1440	1440
B5	Largeur	600	600	600	600
B6	Largeur	400	400	400	400
C1	Hauteur	1580	1580	1730	1730
C2	Hauteur	194	194	194	194
C6	Hauteur	1657	1657	1807	1807
C7	Hauteur minimale	2050	2050	2200	2200
C8	Profondeur axe buse de fumées	365	365	480	480
C15	Hauteur	480	480	480	480
D1	Diamètre buse de fumées	130	130	150	150
E1	Espace libre minimum devant la chaudière	750	750	750	750
E2	Espace libre minimum derrière la chaudière	50	50	50	50
E3	Espace libre minimum à gauche de la chaudière	60	60	60	60
E4	Espace libre minimum à droite de la chaudière	750	750	750	750
E5	Espace latéral depuis axe buse de fumées	120	120	145	145
E6	Espace arrière depuis axe buse de fumées	307	307	296	296

pelletstar CONDENSATION 20-30

1...Départ 1" IG

2...Retour 1" IG

pelletstar CONDENSATION 45-60 :

1...Départ 6/4" IG

2...Retour 6/4" IG

3...Vidange/remplissage chaudière 1/2"

4...Raccord eau froide 3/4" pression 2 bars

5...Retour turbine d'aspiration Øa 48,3 mm

6...Raccord tuyau d'aspiration Øa 45 mm

7...Evacuation d'eau Øa 50 mm

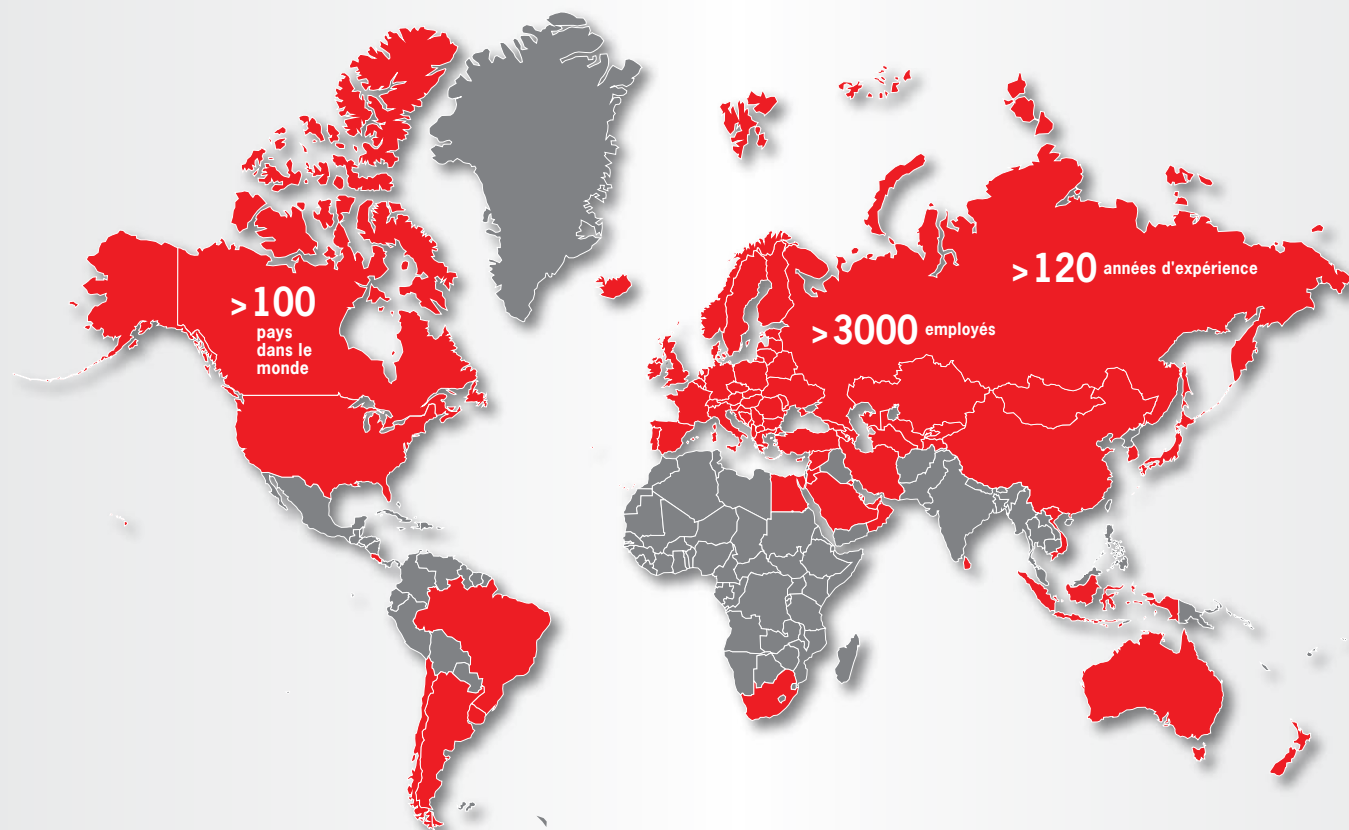
8...Option raccord fumées à l'arrière

9...Option évacuation d'eau à l'arrière

HERZ votre partenaire



- Consultation au stade de l'élaboration du projet
- Planification de l'installation et de l'extraction de silo selon les souhaits du client et les données du site
- Service généralisé
- Formations HERZ :
 - exploitants d'installations
 - projeteurs/dessinateurs
 - bureaux techniques
 - installateurs et monteurs, personnel de maintenance /entretien courant



Sous réserve de modifications techniques! Les précisions apportées sur nos produits ne représentent pas des conditions garanties. Les variantes de matériels représentées dépendent des systèmes et sont seulement disponibles en option. En cas de contradictions entre les documents portant sur le contenu de livraison, seules les données présentes dans l'offre actuelle font foi. Toutes les images s'entendent comme représentations standardisées et font seulement office d'illustrations pour nos produits.

Distributeur exclusif HERZ

SB THERMIQUE
CHAUFFERIES BIOMASSE DEPUIS 2001

Distributeur exclusif HERZ
SB Thermique France SA
2, Z.A. Beptenoud Nord
38460 VILLEMORIEU
Tel.: +33 / (0)4.74.90.43.08
Fax.: +33 / (0)4.74.90.49.96
info@sbthermique.fr
www.sbthermique.com

SB Thermique Belux
Avenue des Dessus de Lives, 2
B-5101 Namur
Tel : +32 / (0)81 20 13 43
Fax : +32 / (0)81 20 14 52
info-belgique@sbthermique.com
www.sbthermique.com



Les taux d'émissions
des installations HERZ
sont inférieurs aux
limites les plus sévères.

